

Klein anfangen. Groß rauskommen.

HE HOMAG

Unsere Breitbandschleifmaschine
SANDTEQ W-100

YOUR SOLUTION







Der Einstieg ins professionelle Breitbandschleifen. Die SANDTEQ W-100 von HOMAG.

Die HOMAG Schleiftechnik steht seit über 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackzwischenschliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen.

Weltweit vor Ort. HOMAG ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird HOMAG kompetent betreut und vertreten.

YOUR SOLUTION

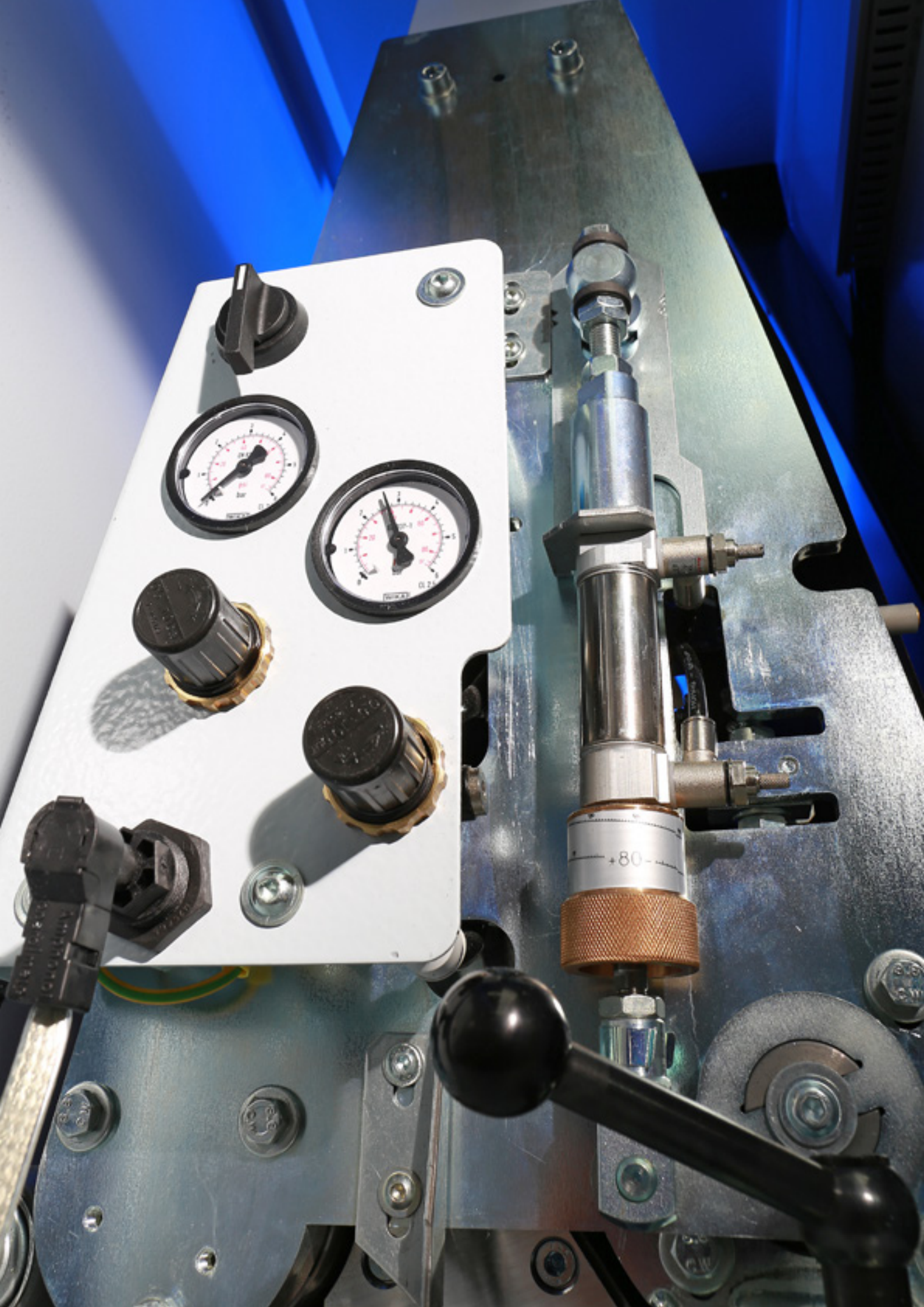
MEHR AUF HOMAG.COM



SANDTEQ W-100

INHALT

- 04 Einleitung
- 06 SANDTEQ W-100
- 08 Übersicht Konfigurationsmodelle
- 10 Konfigurationsmodelle **Performance**
- 12 Konfigurationsmodelle **Advanced**
- 14 Druckbalken-Systeme
- 16 Technische Daten
- 18 LifeCycleServices



Qualität, die überzeugt...

Zur Erfüllung kundenindividueller Schleifaufgaben in der Oberflächenbearbeitung zeigen die folgenden Seiten unserer Schleifmaschine SANDTEQ W-100.

Die von uns vordefinierten 5 Konfigurationsmodelle sind ideale Lösungen für den Handwerker. Aufgrund der langjährigen Erfahrung und dem engen Kontakt zu

unseren Kunden bietet HOMAG Schleiftechnik ein breites Produktportfolio für kundenspezifische Aufgabenstellungen an. Alles für den richtigen Schliff, denn dieser ist die Voraussetzung für eine perfekte Oberfläche. Das ist HOMAG Schleiftechnik.

„Die SANDTEQ W-100 – mit den Performance und Advanced Modellen beginnt der preisattraktive Einstieg ins professionelle Schleifen – Schleifen einfach gemacht!“

Jens Brinkmann, Product Management Surface Processing, HOMAG



Berührungslose Schleifbandoszillation

- Berührungslose Schleifbandoszillationssteuerung zur Schonung der Schleifbandkanten



Touch-Screen Bedienterminal

- 7" Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung



Bedienelemente auf der Bandwechselfseite

- Leicht zugänglich angeordnet
- Alles im Blick und komfortabel einstellbar

Bis zu **2** Aggregate in einem Maschinenrahmen

Arbeitsbreite

1.100 mm

5 feste Konfigurationen

Richtig stabil – Gesamtgewicht bis zu

1.800

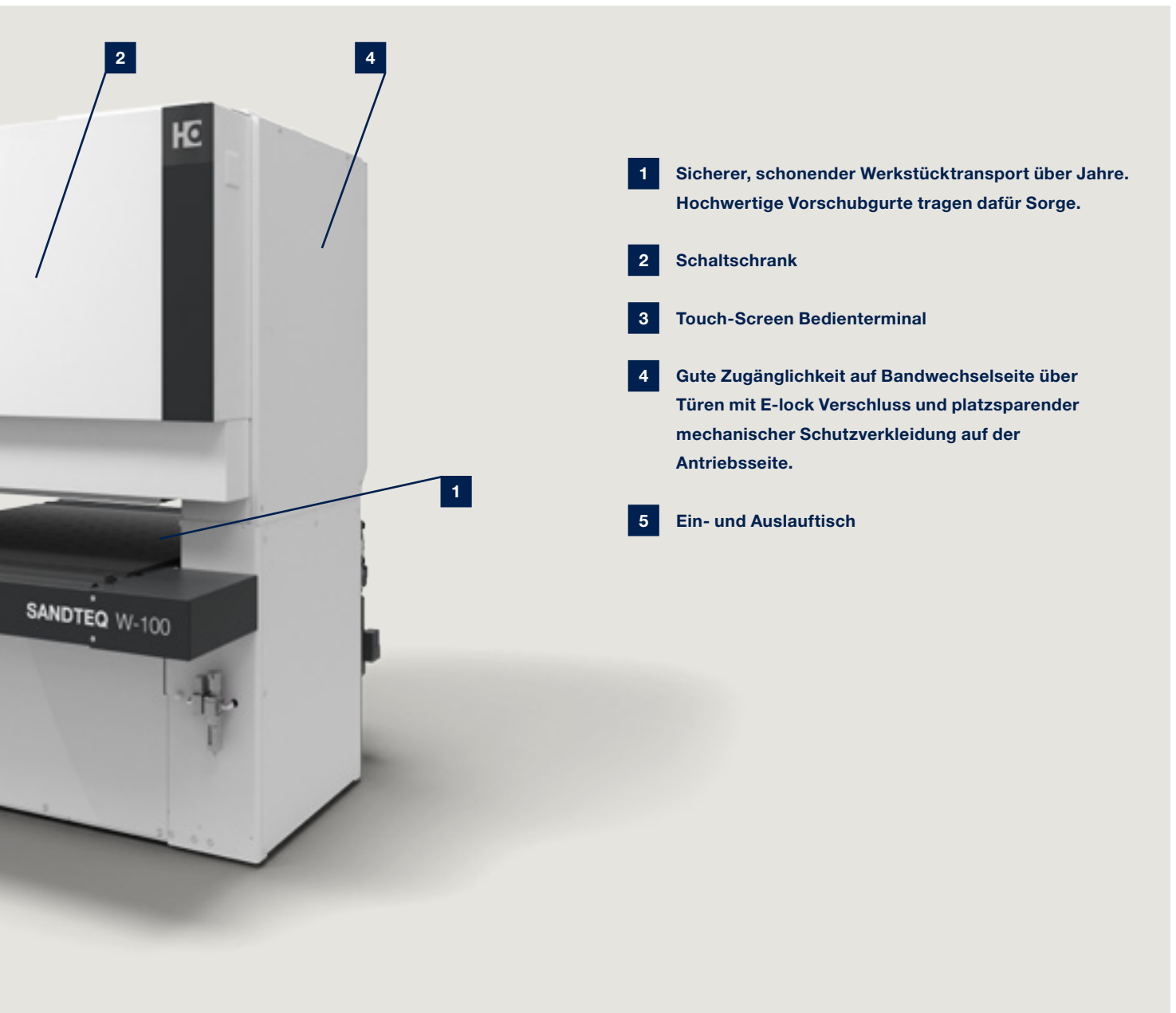
kg für eine SANDTEQ W-100 (Modell CH)



Die SANDTEQ W-100

Diese Baureihe ist so vielseitig wie ihre Anwender. Die 5 verfügbaren Maschinenkonfigurationen sind mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how auf Ihre Bedingungen

und Aufgaben abgestimmt. Erfahren Sie mehr über unsere Leistungspakete mit einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.



1 Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte tragen dafür Sorge.

2 Schaltschrank

3 Touch-Screen Bedienterminal

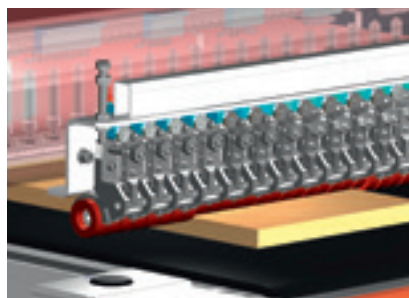
4 Gute Zugänglichkeit auf Bandwechselfseite über Türen mit E-lock Verschluss und platzsparender mechanischer Schutzverkleidung auf der Antriebsseite.

5 Ein- und Auslauftisch



ECO mode

- Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei unnötigem Leerlauf der Maschine
- Bei frequenzgeregelten Antrieben wird die Leerlaufstromaufnahme um 50% gesenkt – im Standard



Elektro-pneumatischer Druckbalken eps® (außer Optimat-Paket RL)

Das elektronische segmentierte Druckbalkensystem eps® (electronic pressure system) sorgt jederzeit für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes und somit für ein garantiert perfektes Schleifergebnis.



Bürstenaggregat mit Finish-Bürste

- Die Bürste hinter dem letzten Aggregat sorgt für ein optimales Ergebnis

Die Performance-Pakete | perfekt für Sie zusammengestellt

Je zwei gummierte Rollen im Ein- und Auslauf, die Ansteuerung für kundenseitige Absaugschieber, eine USV Notstromversorgung für die Schleifbandoszillation als auch das Bürstenaggregat mit Finish-Bürste sind Standards in allen Konfigurationsmodellen der SANDTEQ W-100 und ein MUSS für professionelles Schleifen.



Modell 114 | C Performance

C-Aggregat

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System für einen Kalibrier-, Zwischen-, Fein- und Furnierschliff von Holz und Holzwerkstoffen. Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System werden Dickentoleranzen von bis zu 2 mm ausgeglichen.



Modell 124 | RC Performance

Kombination R- und C-Aggregat

R-Aggregat

Das Aggregat für präzises Kalibrieren von Holz und Holzwerkstoffen bei hohen Abtragsleistungen und Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für die Verklebung. Die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze verhindert den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).



Modell 124 | RL Performance

Kombination R- und L-Aggregat

L-Aggregat

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp® System für einen Kalibrier- und Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen. Durch den Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp® System wird über die gesamte Arbeitsbreite mit dem richtigen Druck geschliffen und für gleichbleibende Oberflächenqualität gesorgt.



Die Advanced-Pakete | ideal für den hochwertigen Lackzwischen Schliff

Die Advanced-Pakete der SANDTEQ W-100 bieten durch eine frequenzgeregelte Schleifbandgeschwindigkeit, eine Bandabblasvorrichtung sowie den passenden Schleifeinsatz in Kombination mit dem elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalken mit eps® System die Standards für einen hochwertigen Lackzwischen schliff und dies zu einem sehr attraktiven Preis.

Modell 114 | C Advanced

C-Aggregat

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System für einen Kalibrier-, Zwischen-, Fein- und Furnierschliff von Holz, Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen. Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System werden Dickentoleranzen von bis zu 2 mm ausgeglichen.



Inkl. Lackschliffpaket bestehend aus:

- Frequenzgeregelte, stufenlose Schnittgeschwindigkeit 2 – 18 m/s
- Regelbare Schleifbandabblasvorrichtung
- Zusätzlicher Schleifeinsatz 80 mm breit

Modell 124 | RC Advanced

Kombination R- und C-Aggregat

R-Aggregat

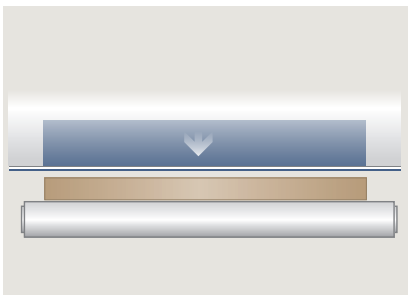
Das Aggregat für präzises Kalibrieren von Holz und Holzwerkstoffen bei hohen Abtragsleistungen und Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für die Verklebung. Die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze verhindert den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).



Inkl. Lackschliffpaket für C-Aggregat bestehend aus:

- Frequenzgeregelte, stufenlose Schnittgeschwindigkeit 2 – 18 m/s
- Regelbare Schleifbandabblasvorrichtung
- Zusätzlicher Schleifeinsatz 80 mm breit





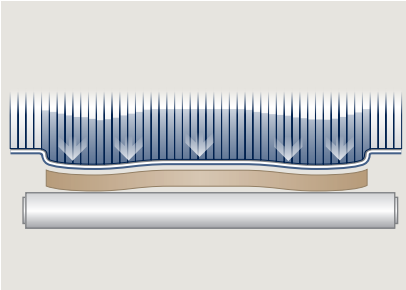
Der nicht segmentierte Druckbalken schleift ebene Werkstücke. Oft kommt er direkt nach Kalibrieraggregaten zum Einsatz.

ACP – der pneumatische Druckbalken

Effizienter und exakter schleifen... das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp® (air cushion pad) erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.

Highlights:

- **Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite**
- **Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität**
- **Optimal für die Bearbeitung von Massivholz**



Druck- und Ausgleichsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen. Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

EPS – der elektro-pneumatische Druckbalken

Die Elektronik der Maschine sorgt hierbei für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes – dies garantiert ein perfektes Schleifergebnis. Das von HOMAG entwickelte eps®-System erfüllt diese Anforderungen in idealer Weise. So passen sich die einzelnen Segmente innerhalb des Toleranzbereichs von maximal 2 mm automatisch an Unebenheiten im Werkstück an und sorgen dafür, dass jede Stelle des Werkstücks stets den richtigen Schleifdruck erhält. Darüber hinaus werden Dickenunterschiede von Werkstück zu Werkstück sicher ausgeglichen. Das eps®-System arbeitet elektropneumatisch mit einer Segmentbreite von 35 mm.

Highlights:

- **Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes**
- **35 mm Segmentbreite für perfektes Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstücks**
- **Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche**
- **Bis zu 2 mm Toleranzausgleich**

eps® 



Technische Daten

Diese Baureihe deckt ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Die SANDTEQ W-100 mit 1 oder 2 Aggregaten und 1100 mm Arbeitsbreite sind für viele Arten von Anwendungen konfigurierbar.

SANDTEQ W-100	PERFORMANCE			ADVANCED	
Konfigurationsmodelle	114 C	124 RC	124 RL	114 C	124 RC
Anzahl Aggregate	1	2	2	1	2
Arbeitsbreite mm/inch	1100/43"			1100/43"	
Schleifbandbreite mm/inch	1120/44"			1120/44"	
Schleifbandlänge mm/inch	1900/75"			1900/75"	
Werkstückdicke min. – max. mm / inch	3-160 /1/8" -7"			3-160 /1/8" -7"	
Druckluftverbrauch bar / max l/min (ohne Bandabblasvorrichtung)	6 / 20	6 / 40	6 / 40	6 / 20	6 / 40
Absaugleistung ca. m ³ /h (ohne Optionen)	1450	2900	2900	1450	2900
Länge / Breite/ Höhe mm	1465 / 1700 / 2000	1720 / 1700 / 2000		1465 / 1700 / 2000	1720 / 1700 / 2000
Gesamtanschlusswert kW (ohne Optionen)	17	32	28	17	28
Gewicht ca. kg	1400	1800	1800	1400	1800





HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



HOMAG Finance
– passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

1.200
Servicemitarbeiter weltweit

5.000
Kunden in Trainings / Jahr

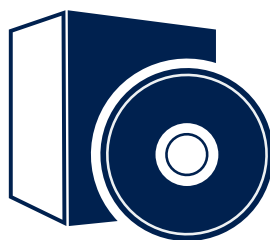
> 90%
weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

> 150.000
Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit



HE HOMAG

YOUR SOLUTION



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION